

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2026年1月8日現在

企業概況	会社名	ウイロプラント株式会社	従業員数	30	
	所在地	長野県長野市豊野町大倉3500番地22	電話番号	026-262-1031	
	代表者氏名	金子 未貴	担当者職氏名	高橋 一輝	
	経営理念	”お客様にとって役立つ選果システムを” その思いを胸に農業の課題に果敢に取り組む			創立年月
	主要製品	搬送設備(選別機・各種コンベアなど)全般			
	事業内容	農作物を選別搬送する機械の設計～製造、設置、アフターメンテナンス			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

NEXT GATE！ 進化と未来

2 技術で優れているところ

中、大規模の選別搬送機器を手掛けるメーカーの中でも技術力の高さに定評があり、新たな装置の開発も積極的に行っています。

また、2025年には長尺鋼材加工機、機械サーボプレスブレーキ、軽鋼加工機 ユニットワーカーの3種を導入し、内製化を進めています。

(左)長尺鋼材加工機

(右)軽鋼加工機 ユニットワーカー



3 製品で優れているところ

小型ですぐに設置ができるカラーカメラ方式バケット選果機「ユニット」をはじめ、お客様の環境にあわせてカスタマイズが可能なカスタムコンベアなど、細かなニーズに寄り添った製品開発に特化しています。

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

設計開発から製造、設置、アフターメンテナンスまで一貫して社内で行うフットワークの軽さと対応力。

日本全国を対応範囲としていますので情報の共有と部材・製造管理を徹底し、コストの削減に努めています。

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

汎用旋盤・溶接には長年専属で加工業務を行ってきたプロフェッショナル人材を雇用しています。長年選果施設の設計を務めた経験豊富な設計士を始め、豊富な知識と経験を有しています。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

選果場施設のプラント全体を担当しているので製造規模と担当範囲はとても広く、設計・配電盤組立・鋼材加工(旋盤・溶接・CAD・CAM)・組立まで製造に関わる全ての工程に携われる環境が整っています。

長尺鋼材加工機、機械サーボプレスブレーキ、形鋼加工機 ユニットワーカーの3機種は最新設備となっており、長尺鋼材加工機は県内でも導入している企業は希少のため、当社の主力設備となっています。

生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計	○
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ(設計/製作)	
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般	○	プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	○
製造の一連の流れ(加工~出荷)	○	プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	
金属部品の切削加工	○	プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立		PLCシーケンサ制御プログラム	○
精密板金加工		CAD・CAMによる製造工程	○	ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理		マイコン制御・プログラミング	
溶接技術	○	生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン			

▼当社納入実績

プラント全体写真

▼当社開発カラーカメラ

方式バケット選果機「ユニット」

▼会社外見



▼汎用旋盤と溶接では

プロフェッショナル人材を雇用

▼2DCAD による設計

