

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024年4月22 日現在

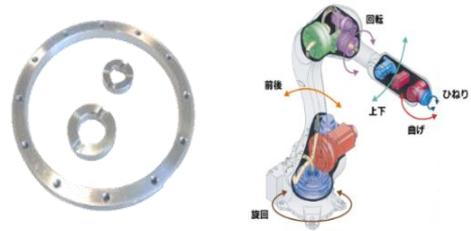
企業概況	会社名	中野スタンピング株式会社	従業員数	45人	中野スタンピング 
	所在地	中野市大字草間 1248-5	電話番号	0269-26-6619	
	代表者氏名	中村 千夏	担当者職氏名	総務課 玉野井 明	
	経営理念	<社是> 1. 誠実を常とし嘱望され、信頼される企業であること。 2. 人材の養成に努め、創造性豊かな良き社会人を育む企業であること。 3. 高い品質の製品・サービスを通じ、社会に貢献できる企業であること。 4. 技術の研鑽に努め、高い評価を受ける企業であること。			創立年月 1984年9月
	主要製品	自動車エンジン、ターボ部品(タービンハウジング、カバー、軸受、W/Gバルブ、シャフト等)、産業用機械部品(フランジ他)			
事業内容	機械加工、順送プレス加工				

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

『精密機械加工で輸送(自動車・トラック等)から機械産業(ロボット等)を長野から支える、中野から支える』

2 技術で優れているところ

・ロボットアームに使用されるフランジ(減速機)は、高度に精密な加工(厳しい公差)を求められます。2018年以降最新の設備を導入し、お客様の要求に応えられる精度の高い製品を提供し続けている。



3 製品で優れているところ

・国内自動車メーカー(軽自動車、乗用車)から国外の有名自動車メーカーへターボチャージャー関連部品を提供。ターボには欠かせないウェイトゲートバルブの国内生産No.1となっている。高い品質を要求される海外自動車メーカーのスーパーカーへの採用実績も多数ある。



ウェイトゲートバルブ

タービンハウジング

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

- ・精密金型設計からプレスまでの一貫生産
- ・小ロット・短納期対応
- ・トヨタ生産方式の導入による、高効率・高生産性化



5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

「身近な大切な人が乗るものだから」「世界で通用するモノを造りたい そんな若く志のある人材が、遣り甲斐をもって仕事をしている。

<p>DAIHATSU</p> <p>コペン</p> <p>タント</p> <p>ウェイク(2014年11月10日発売)</p>	<p>HONDA</p> <p>The Power of Dreams</p> <p>N-BOX Custom G-EX ターボ</p>	<p>SUZUKI</p> <p>Jimny</p> <p>キネティックイエロー ブラックトーンルーフ(DGS)</p>
--	--	--



6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

- ・2017年 IATF16949 認証取得(自動車産業向けの品質マネジメントシステムに関する国際規格)
- ・ロボットの導入による省力・省人化



No,017145



生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)			
挨拶訓練		金属熱処理	2D・3DCAD 設計
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定	3D プリント(設計/製作)
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	3D スキャナ(データ作成/検査)
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理	電気機器製造・組立
機械加工一般	○	プラスチック部品の成型加工	配電盤組立・制御装置製作
製造の一連の流れ(加工~出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査	配線加工・組立
金属部品の切削加工	○	プラスチック成形機の機械組立	プリント基板実装
NC 旋盤	○	順送プレス金型の分解・組立	電子部品等の製造・組立
MC 加工	○	金型設計と製作・組立	PLCシーケンサ制御プログラム
精密板金加工		CAD・CAMによる製造工程	ロボシリンダー制御プログラム
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査	電子回路基礎
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理	○ マイコン制御・プログラミング
溶接技術		生産設備等の保守・保全	ソーラシステム組立・プログラム
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス	
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン	

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。