企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

（須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会）　　2025 年 4 月 1 日現在

企業概況	会 社 名	株式会社コヤマ	従業員数	665 名	
	所 在 地	長野市川中島町原 1111 須坂市大字日滝字虫送 3500-1	電話番号	026-292-2700	
	代 表 者 氏名	代表取締役社長 百瀬真二郎	担当者職 氏名	総務・安全環境管理課 宮島正文	
	経営理念	「真心のこもった物造り」で、人と環境の調和を目指します。			創立年月 1946 年 10 月
	主要製品	自動車部品、建設機械部品、油圧部品、産業用機械部品、農業用機械部品			
	事業内容	1. 自動車、建設機械、産業用機械・電気部品の製造および加工 2. 省力化機械（自動バリ取り装置）の開発設計・製造・販売 3. 精密金型の設計・製造			

1会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

技術と真心で明日をひらく

2技術で優れているところ

省力化機械：鋳造製品の端に付着する不要物を自動的に除去する機械で、省力化の決め手として自社開発したコヤマの「バリンダー」です。

中子：鋳型の中にはめ込むことで製品の空洞部分を形成します。当社独自のノウハウで高難易度な製品を高品質で造りあげます。

3製品で優れているところ

コヤマでは、より軽く、より薄く、より強く…という鋳造品に求められる恒久的な命題に取り組みながら自動車部品、油圧機器部品をはじめあらゆる産業分野のお客様の高度なご要望にお応えし最適な製品をお届けしています。

4組織力で優れているところ（納期が早い、コストが安い等）

鋳鉄、機械加工、省力化機械、アルミを主体とした軽合金の4つの分野を主軸に、独自開発の技術を活かし、一貫した管理システムのもと、確かな製品を提供しております。

5人材で優れているところ（技能の達人がいる等）

各種技能検定の取得を積極的に取り組んでいます。社内外での教育により、技能だけでなく考える力を多くの社員が身に付けています。

6その他で優れているところ（設備がすごい、自動化率がすごい等）

・社内教育・・・入社後の新入社員教育。配属後、仕事内外でのサポートをする「トレーナー制度」。安全、設備に関し基礎から学ぶ当社独自の「安全道場」、「保全学校」。その他職制別研修など未経験でも安心して楽しく仕事を覚えられる環境です。

・自動化設備の積極的導入・・・「重労働は機械に、人はきめ細かい仕事を行う。」といった精神で自動化設備の導入を積極的に行い未来化した工場を目指しています。

・バイオマス燃料化技術・・・・・近隣企業で排出され、処分にお困りの産業廃棄物を原材料に製作する「バイオブリケット」を従来使用している石炭コークスに代替することで CO2 排出量削減の一旦を担います。

・新規事業への積極的参入・・・当社初の一般消費者向け販売となった「オリジナルスキレット」は社員の声から事業へと発展していきました。その他新材料の開発など、現状に満足することなく常に挑戦を続けています。

まずは実習でコヤマを知ってみましょう！
皆さんのお越しをお待ちしています。

生徒実習可能な作業に〇を付けて下さい。（過去に実績有り、または今後可能なもの）					
挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計	〇
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定	〇	3D プリンタ（設計/製作）	〇
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ（データ作成/検査）	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般	〇	プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ（加工～出荷）	〇	プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤	〇	順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	
MC 加工	〇	金型設計と製作・組立		PLC シーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程		ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理		マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作	〇	加工ライン	〇		