

## 企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024 年 4 月 23 日現在

|      |             |                                     |            |              |                                                                                                 |
|------|-------------|-------------------------------------|------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 企業概況 | 会 社 名       | 株式会社小林製作所                           | 従業員数       | 50 人         | (株)小林製作所<br> |
|      | 所 在 地       | 長野県長野市石渡110                         | 電話番号       | 026-243-2611 |                                                                                                 |
|      | 代 表 者<br>氏名 | 小林 亮太                               | 担当者職<br>氏名 | 社長室<br>下村 彩子 |                                                                                                 |
|      | 経営理念        | ① ものづくりを通して上質を追求する<br>② 人と人との和      |            | 創立年月         | 1950 年 4 月                                                                                      |
|      | 主要製品        | 工作機械部品, 産業用機械部品, 半導体製造装置部品, 自社設計自動機 |            |              |                                                                                                 |
|      | 事業内容        | 高精度機械加工, 自動機設計製造販売及びサービス            |            |              |                                                                                                 |

### 1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

- 国内トップクラスの高精度加工と組立技術力



### 2 技術で優れているところ

- $\mu$  単位の高精度加工が出来る技術者・設備・環境が整っている
- 工作機械メーカーが通常は内製する主軸組立の高精度組立技術を保有している

※写真は5軸マシニングセンタの加工準備の様子



### 3 製品で優れているところ

- 高精度部品や自動機設計製造を競合他社よりも低価格且つ高品質で提供している
- 自社製品(写真:ワークストッカー)を設計・製造・販売・サービスを実施しているメーカーである



#### 4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

- 高品質、高技術力
- 企業理念にもある「人と人との和」を重んじている



#### 5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

- ものづくりマイスター:1名在席(2名OBで在席)  
※写真はマイスターOB による三次元測定作業中
- 1級技能士:4名  
(数値制御旋盤3名, 数値制御フライス盤1名)
- 2級技能士:7名  
(数値制御旋盤1名, 数値制御フライス盤5名, 機械検査1名)



#### 6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

- 高精度加工用機械や5軸加工機、FMS等メーカー導入設備を保有
- ジグ製作に必要な技術・ノウハウ・設計・製作を全て内製化
- 高精度加工に必要な加工エリアの  
温度調整 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 以内、検査室は $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 以内での空調管理

※写真は加工エリアの空調設備(吹出し口とファンによる空気循環)



生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

|                 |   |                  |                   |   |
|-----------------|---|------------------|-------------------|---|
| 挨拶訓練            | ○ | 金属熱処理            | 2D・3DCAD 設計       | ○ |
| 清掃訓練            | ○ | 熱処理、加工、寸法測定      | 3D プリンタ(設計/製作)    |   |
| ミーティング参加        | ○ | ルータ加工、塩ビ板・ガラス板   | 3D スキャナ(データ作成/検査) |   |
| プレゼン等の発言・発表体験   |   | メッキ処理            | 電気機器製造・組立         | ○ |
| 機械加工一般          | ○ | プラスチック部品の成型加工    | 配電盤組立・制御装置製作      |   |
| 製造の一連の流れ(加工～出荷) | ○ | プラスチックの成形・仕上げ検査  | 配線加工・組立           |   |
| 金属部品の切削加工       | ○ | プラスチック成形機の機械組立   | プリント基板実装          |   |
| NC 旋盤           | ○ | 順送プレス金型の分解・組立    | 電子部品等の製造・組立       |   |
| MC 加工           | ○ | 金型設計と製作・組立       | PLCシーケンサ制御プログラム   |   |
| 精密板金加工          |   | CAD・CAM による製造工程  | ○ ロボシリンダー制御プログラム  |   |
| プレス加工           |   | ゴムの成分配合、特性検査     | 電子回路基礎            |   |
| ワイヤー放電加工        |   | 製品検査、測定、品質管理     | ○ マイコン制御・プログラミング  |   |
| 溶接技術            |   | 生産設備等の保守・保全      | ソーラシステム組立・プログラム   |   |
| レーザー溶接          |   | 乾燥食品製造・機械のメンテナンス |                   |   |
| 鋳造技術、鋳型製作       |   | 加工ライン            |                   |   |