企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

（須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会）　　2025 年 4 月 25 日現在

企業概況	会社名	ニューロング精機株式会社 長野工場	従業員数	30 人	ニューロング精機
	所在地	須坂市小河原松川 4011-6	電話番号	026-285-9455	
	代表者 氏名	社長　長 保行	担当者職 氏名	工場長 瀧澤 弘	
	経営理念	信頼と技術	創立年月	1968 年 11 月	
	主要製品	工業用ミシン・各種部品			
	事業内容	工業用ミシン・各種部品製造			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

技術のニューロング工業グループ

2 技術で優れているところ

ミクロン単位で精度の高い加工をしております。

3 製品で優れているところ

丈夫で長持ち！

80 年販売しております。時代とともに品質を向上し、国内シェア 95%以上を維持しており、世界市場でもトップクラスの実績を誇っています。

4 組織力で優れているところ（納期が早い、コストが安い等）

関連各社の発注に対し、その要望に 100%応じられる体制を保持しております。

5 人材で優れているところ（技能の達人がいる等）

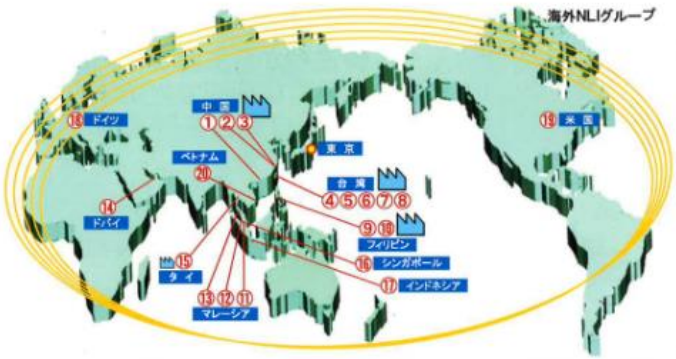
ものづくりの好きな方々が集まっております。

6 その他で優れているところ（設備がすごい、自動化率がすごい等）

最新設備から汎用機まで使い生産効率を上げております。

生徒実習可能な作業に〇付けて下さい。（過去に実績有り、または今後可能なもの）					
挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計	
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ（設計/製作）	
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ（データ作成/検査）	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ（加工～出荷）		プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立		PLC シーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程		ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工	〇	製品検査、測定、品質管理		マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン			

※会社案内ほか、紹介写真などありましたら添付してください。



DS-5Ⅱ

NEWLONG INDUSTRIAL CO., LTD.

NLI

ニューロング工業株式会社

DS-9

NP-7B

DHR-6