

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2025年4月25日現在

企業概況	会社名	株式会社ニッター	従業員数	168人	株式会社ニッター 	
	所在地	長野県須坂市大字八重森 2-2	電話番号	026-245-0637		
	代表者氏名	代表取締役社長 牧 恵一郎	担当者職氏名	BS本部 本部長 栗田 哲夫		
	経営理念	世の中に認められ、世の中に必要とされる企業である	創立年月	1943年12月1日		
	主要製品	光学ガラス、フォトマスク、フィルターガラス、各種半導体部品、金属、樹脂など				
	事業内容	電子デバイス部材の精密平面研磨加工、産業用機器アセンブリ、アート硝子製造				

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

精密平面研磨で、光学ガラス、フォトマスク、フィルターガラス、各種半導体部品、5G 等高速通信インフラなどに貢献し続けます

2 技術で優れているところ

フォトマスクや各種光学用フィルターガラスなど高精度の加工が求められる分野において、自社開発の研磨機により精度と量産の二つを両立しています。ガラスの他、結晶化合物や金属・樹脂に加え、半導体部品など様々な素材の加工を行っています。

また、素板の面取り・外径加工、洗浄、検査まで複数のラインを有する当社では、あらゆる硝材の加工でも驚異の平面精度と良品率、量産化を実現しています。

研磨加工した部材が組み込まれる最終製品は多岐にわたります。代表的なものがスマホです。他にも複合機や通信機器、自動車・医療機器などが該当します。5G の時代における通信機器関連への提供を行っています。

【主要3品目】

- ① 光学ガラス、有機 EL 向けフォトマスク等各種電子デバイス部材の精密平面研磨
- ② 建築用アート硝子(意匠硝子)の作製
- ③ 産学連携による次世代素材等の各種試作対応



<両面研磨加工機>

3 製品で優れているところ

当社の加工品は製品に組み込まれるものが多いため直接見ることはできませんが、液晶や有機EL、4k/8k ディスプレーなど表示デバイスの高精細化が実現できるのは、当社の研磨技術が大きく寄与しています。

【製品例】



IR フィルターガラス(デュアルカメラ化により需要増)



VRメガネ等の部品



建築用アート硝子(意匠硝子)

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

新規案件や品質改善などへの取り組みは全員参加型をとっており、役職に関係なくナイスアイデアは採用・表彰されモチベーションアップにつながる仕組みになっています。

このような社風が品質管理に欠かせない「Q(品質)・C(コスト)・D(納期)」の向上につながっていきます。

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

ズバリ「精密研磨のプロ集団」です。技術職だけでなく、製造や間接部門に至るまで研磨加工を経験してから配属されますので、あらゆる視点から改善活動を進めることができます。また、役職に関係なくコミュニケーションが取れる雰囲気が強みで、情報の流れもスムーズです。

研磨知識は、入社後に一から習得できますのでご安心ください。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

- ・平成26年度エネルギー管理優良事業者等中部地方電気使用合理化委員会委員長表彰
- ・長野県百年企業<信州の老舗>受賞
- ・はばたく中小企業・小規模事業者300社 <生産性向上分野>受賞
当社の生産性向上に対する先進的な取り組みにチャレンジした成果を認められての受賞となります。
- ・令和2年須坂市内初のユースエール企業(現従業員だけでなく、入社する若者の雇用・教育を中心とした働き方改革)として認定されました。



生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計	
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ(設計/製作)	
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	○	3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ(加工~出荷)	○	プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	○
MC 加工		金型設計と製作・組立		PLCシーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程		ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理	○	マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全	○	ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン			

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。