

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2025 年 4 月 25 日現在

企業概況	会社名	株式会社 関谷製作所	従業員数	14 人	企業 HP の URL を QR コードで貼付け
	所在地	須坂市大字亀倉 29	電話番号	026-245-2513	
	代表者氏名	祢津 勇雄	担当者職氏名	祢津 勇雄	
	経営理念	1. 創造的発展と新技術開発の企業として存続する。 2. 顧客優先で常に全員で活性化に 努力する。 3. 付加価値増大に努め豊かな生活基盤の実現を期す。			創立年月
	主要製品	自動車部品、電子部品			
	事業内容	自動車、情報機器、家電等の精密部品のプレス金型設計製作、部品加工、レーザー加工等各種試作			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

信頼が歴史を生み、創造が未来を拓く。

2 技術で優れているところ

マシニングセンター、ワイヤ放電加工機、デジタルサーボフォーマ、プレス機等様々な工作機械を用いて、試作品から精密金型設計製作及び、量産加工まで一貫性をもち、ユーザーのニーズにお応えしている企業です。

マシニングセンター



ワイヤ放電加工機



デジタルサーボフォーマ 110t



ダブルクランクプレス 200t



3 製品で優れているところ

精密プレス加工品

ユーザーニーズは、ますます多様化の一途をたどっています。独自のノウハウを駆使して、種精密金型を開発し、厳重な品質管理のもと、フレキシブルにニーズに応えています。

残念ながら顧客機密により製品写真は記載できません。

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

当社は、全員一丸となり、ISO 9001:2015、JIS Q 9001:2015を取得しており、品質方針 精密機械加工技術を磨き、「よい会社をつくる」を基本に、顧客第一主義に基く、品質保証活動を通して、利害関係者に安心と信頼を提供し、事業の継続と顧客価値の追求を目指します。品質目標として、顧客クレームゼロを目標とし、多能工の推進及びリードタイムの短縮に、日々努力しております。

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

当社は、金属プレス加工、なかでも深絞りプレス加工を得意とする技術 集団。

金型の設計、製作からプレス加工まで一貫性をもち、顧客のニーズにお応えしています。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

当社では、KEYENCE 画像寸法測定器による自動測定が可能、(株)東京精密 三次元測定機 CNC 機による自動測定が可能、最新の測定器を使用し、完成した製品は、厳重な品質検査を経て出荷しています。

画像寸法測定器



三次元座標測定機



生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計	
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ(設計/製作)	
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ(加工～出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立		PLCシーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程		ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工	○	ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理		マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン			