

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2022 年 4 月 19 日現在

企 業 概 況	会 社 名	株式会社鈴木	従業員数	836 人	株式会社鈴木 	
	所 在 地	須坂市大字小河原 2150-1	電話番号	026-251-2600		
	代 表 者 氏名	代表取締役社長 鈴木 教義	担当者職 氏名	総務部長 小川 清久		
	経営理念	不への挑戦	創立年月			
	主要製品	精密金型、コネクタ部品(電子部品、自動車電装部品)、半導体関連装置、 各種自動化・省力化装置、医療器具				
	事業内容	精密金型、コネクタ部品(電子部品、自動車電装部品)、半導体関連装置、 各種自動車・省力化装置、医療器具等の製造販売				

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

10,000 分の1ミリを追求する“オンリーワン”企業

2 技術で優れているところ

1 μ m 単位の精度を生み出す匠の技

3 製品で優れているところ

他では真似のできない精度のコネクタ部品を供給し、世の中の進化を支えています

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

精密部品の生産において一貫生産体制を実現しています

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

- ・精密プレス業界で最大規模の生産工場
- ・自社の装置開発部門において、社内合理化を実現

生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)				
挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ(設計/製作)
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立
機械加工一般	○	プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作
製造の一連の流れ(加工～出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立
金属部品の切削加工	○	プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装
NC 旋盤	○	順送プレス金型の分解・組立	○	電子部品等の製造・組立
MC 加工		金型設計と製作・組立	○	PLC シーケンサ制御プログラム
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程		ロボシリンダー制御プログラム
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎
ワイヤー放電加工	○	製品検査、測定、品質管理		マイコン制御・プログラミング
溶接技術		生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス		
鑄造技術、鑄型製作		加工ライン		

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。