

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2025 年 4 月 1 日現在

企 業 概 況	会社名	須坂帝通株式会社	従業員数	43 人
	所在地	長野県須坂市大字小河原 2020-1	電話番号	026-245-1160
	代表者 氏名	代表取締役 大久保 忍	担 当 者 職 氏名	業務課 デュアルシステム担当
	経営理念	帝通は電子部品の製造とサービスを通して、世界のお客様に満足して頂ける仕事をいつも供給し続けることにより豊かな社会の実現に貢献します。	創立年月	1963 年 2 月
	主要製品	半固定抵抗器・センサ・高周波アッテネータ・プレス部品		
	事業内容	電子部品の製造		

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

民生機器、産業機器、自動車産業のお客様要求（品質・コスト・納期）に対して満足して頂ける様、日々努力を重ねています。企業の海外生産展開が進む中、電子部品産業において日本で生き残れる最先端技術力、生産技術力のある企業であり続けています。

2 技術で優れているところ

弊社の電子部品は、マーケットニーズの変化に対応した最先端技術を追求しており、自動車・医療機器・電子機器をはじめとして民生機器および産業機器分野にも商品を供給しております。独自の生産技術力による生産性追求も海外に負けない技術の一つです。

3 製品で優れているところ

マーケットの変化に対応し、抵抗器を主力とした新製品開発、技術力を駆使した製品を生み出ししており、その製品は他社に負けない性能と品質でお客様に満足して頂いております。これからも長年培ったベーステクノロジーをマーケットの変化に対応した新技術、新製品に活かせる様にしています。

【須坂帝通で製造している電子部品】



(半固定抵抗器)



(センサ)



(アッテネータ)

4組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

弊社は社内で一貫生産を行い、生産技術力を駆使した弊社独自のオリジナル製造機で省人・省力化を行い製造リードタイムの短縮を図っています。お客様の注文から納品まで短納期に対応が可能です。また弊社の本社と海外工場、海外営業部は大型コンピュータのオンラインシステムで結ばれリアルタイムで受注情報が入り、即生産に反映されています。

5人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

総務・経理→生産管理→製造技術→生産技術→品質管理とそれぞれ専門知識を有した人材を育成して企業の発展を常に目指しております。特に抵抗器製造における専門知識を身に付けた技術者の人材を確保しています。

6その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

省人化の為に自動組立機は、弊社の生産技術力でオリジナル設計されており、工場内は人こそ少ないものの、生産されている設備はかなりの台数になります。人の検査も画像処理システムの導入が進み、自動車の重要保安部品に指定された製品もお客様に満足頂ける商品としてご使用頂いております。



生徒実習可能な作業に○付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練	○	金属熱処理	2D・3DCAD 設計	○
清掃訓練	○	熱処理、加工、寸法測定	3D プリンタ(設計/製作)	
ミーティング参加	○	ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験	○	メッキ処理	電気機器製造・組立	○
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工	○ 配電盤組立・制御装置製作	○
製造の一連の流れ(加工～出荷)	○	プラスチックの成形・仕上げ検査	○ 配線加工・組立	○
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立	プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立	○ 電子部品等の製造・組立	○
MC 加工		金型設計と製作・組立	PLC シーケンサ制御プログラム	○
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程	ロボシリンダー制御プログラム	○
プレス加工	○	ゴムの成分配合、特性検査	電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理	○ マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全	ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス		
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン		