

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2025 年 4 月 25 日現在

企 業 概 況	会社名	信州工業株式会社	従業員数	5人	信州工業株式会社 
	所在地	須坂市墨坂南1-18-13	電話番号	026-245-8211	
	代表者 氏名	代表取締役 山崎克行	担当者職 氏名	代表取締役 山崎克行	
	経営理念	プロフェッショナルであること	創立年月	1971 年9月	
	主要製品	廃油ストーブ 			
	事業内容	各種燃焼器機製造販売			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー
小さい会社が大きな仕事をこなします。

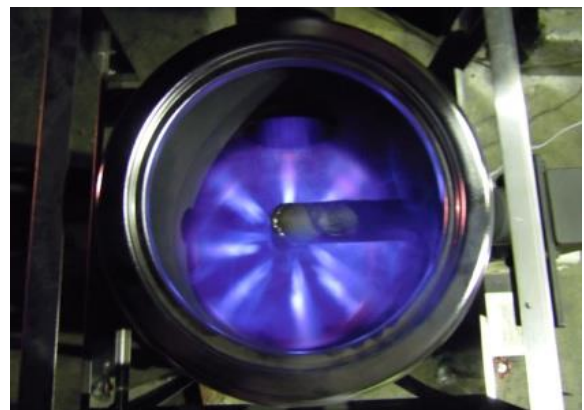
2 技術で優れているところ

燃焼理論

※廃油の完全ガス化燃焼方式(特許)

ロール加工

溶接(SUS 半自動)



3 製品で優れているところ

お客様に利益を提供できる利益還元型商品

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

設計から製作、販売まで一貫して行っています。

「廃油ストーブ」では全国 NO1 シェア

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

個々がプロ意識を持っていますので全ての社員が優れた人材です。

SUS 溶接は納品先のお客様からしばしば絶賛されます。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

大量生産商品用の多関節溶接ロボット

(PANASONIC 製)



生徒実習可能な作業に○付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計	
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ(設計/製作)	
ミーティング参加	○	ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ(加工～出荷)	○	プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立		PLC シーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程		ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理		マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン			