企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

（須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会）　　2024 年 4 月 26 日現在

企業概況	会 社 名	株式会社シンエイ	従業員数	256 人	
	所 在 地	須坂市亀倉 25-4	電話番号	026-245-8102	
	代 表 者 氏名	橋本 義徳	担当者職 氏名	総務部長 橋本 光徳	
	経営理念	価値を創造する	創立年月		
	主要製品	リードフレームやコネクター等の電子部品			
	事業内容	電子部品製造検査、精密プレス加工、精密板金加工、人材派遣業			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

少数精鋭

2 技術で優れているところ

図面から客先の意図・要望を汲み取る力（提案力・すり合わせ力）が高い。
溶接はステンレス材、アルミ材の加工が得意。鏡面研磨も可能である。

3 製品で優れているところ

外観面が他社より綺麗だと評価されている。
品質に関するクレームが殆どありません。

4 組織力で優れているところ（納期が早い、コストが安い等）

多能工員が数名いるので比較的スムーズに各工程が流れます。
連携力が高い。

5 人材で優れているところ（技能の達人がいる等）

各工程で 5 年以上の経験者がおり、技術面や知識面も豊富である

6 その他で優れているところ（設備がすごい、自動化率がすごい等）

生徒実習可能な作業に〇を付けて下さい。（過去に実績有り、または今後可能なもの）					
挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計	○
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ（設計/製作）	
ミーティング参加	○	ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ（データ作成/検査）	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ（加工～出荷）	○	プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立		PLC シーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程	○	ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工	○	ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理		マイコン制御・プログラミング	
溶接技術	○	生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン			

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。