

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2025 年4月 25 日現在

企 業 概 況	会 社 名	株式会社シミズテクノ	従業員数	10人	(株)シミズテクノ 
	所 在 地	須坂市大字八町1892-4	電話番号	026-245-0739	
	代 表 者 氏名	代表取締役 清水 万州男	担当者職 氏名	代表取締役 清水 万州男	
	経営理念	社員と企業の成長		創立年月	1961 年11月
	主要製品	産業機械部品			
	事業内容	金型設計製作・プレス部品加工			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

希望あるものづくり

2 技術で優れているところ

- ・球面の焼入れした硬いワーク(φ200)を公差±10μの精度に仕上げ、蓄積されたデータの基で、より0寸法に近い絞り製品の金属製作ができる。
- ・大型の厚物から弱電業界の薄物までの金属製作・プレス加工も得意とする。

3 製品で優れているところ

- ・球面形状・根元の曲げの特殊な形状の加工もできる。



4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

マシニングセンターでは、テーブルを改造し2枚のワークをシングル段取り(短時間)でセット可能。

大型研削盤は超音波振動装置の導入により、精度向上と長時間無人運転が可能

⇒ 短納期対応が実現

設計



MC加工



製品製作



仕上げ加工



5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

・機械加工・プレス加工ともに1マン2マシンで作業を行っている。

(1人で2台の機械を同時稼働、1人で2工程の作業)

・加工者が工程検査を自ら行う体制になっている。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

・工場内の5S (整理・整頓・清掃・清潔・躰)が徹底されている。

生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練	○	金属熱処理	2D・3DCAD 設計	○
清掃訓練	○	熱処理、加工、寸法測定	3D プリント(設計/製作)	
ミーティング参加	○	ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理	電気機器製造・組立	
機械加工一般	○	プラスチック部品の成型加工	配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ(加工～出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査	配線加工・組立	
金属部品の切削加工	○	プラスチック成形機の機械組立	プリント基板実装	
NC 旋盤	○	順送プレス金型の分解・組立	電子部品等の製造・組立	
MC 加工	○	金型設計と製作・組立	○ PLCシーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAMによる製造工程	○ ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工	○	ゴムの成分配合、特性検査	電子回路基礎	
ワイヤー放電加工	○	製品検査、測定、品質管理	マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全	ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス		
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン	○	