

## 企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2025 年 4 月 25 日現在

|      |       |                                         |        |                |                                                                                               |
|------|-------|-----------------------------------------|--------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 企業概況 | 会社名   | 株式会社 唐沢                                 | 従業員数   | 24 人           | 株式会社唐沢<br> |
|      | 所在地   | 須坂市大字塩野 1119-2                          | 電話番号   | 026-245-2743   |                                                                                               |
|      | 代表者氏名 | 唐澤 謙一                                   | 担当者職氏名 | 常務取締役<br>唐澤 規介 |                                                                                               |
|      | 経営理念  | 全社員が誠実さを忘れずに、お客様が満足を得られるような品質とサービスを提供する |        | 創立年月           | 1966 年 7 月                                                                                    |
|      | 主要製品  | コネクタ部品(スマートフォン・タブレット・車載部品・電化製品など)       |        |                |                                                                                               |
|      | 事業内容  | 精密プレス金型設計製作・金型部品製作・高速プレス加工              |        |                |                                                                                               |

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー  
高品質なものづくりと短納期・低価格で提供致します。



2 技術で優れているところ  
プレス金型部品の加工(研削)精度は、 $\pm 0.001$  で製作します。



3 製品で優れているところ  
スマートフォンやタブレットの部品に弊社の製品が使われています。

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)  
社内で設計製作から加工まで一貫しているため、短納期・低価格で提供できます。



## 5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

経験豊富な技術者とそれを加工できる人材がたくさんいます。



## 6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

最新の設備で加工精度を高めています。



生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

|                 |   |                  |   |                   |  |
|-----------------|---|------------------|---|-------------------|--|
| 挨拶訓練            |   | 金属熱処理            |   | 2D・3DCAD 設計       |  |
| 清掃訓練            |   | 熱処理、加工、寸法測定      |   | 3D プリンタ(設計/製作)    |  |
| ミーティング参加        |   | ルータ加工、塩ビ板・ガラス板   |   | 3D スキャナ(データ作成/検査) |  |
| プレゼン等の発言・発表体験   |   | メッキ処理            |   | 電気機器製造・組立         |  |
| 機械加工一般          | ○ | プラスチック部品の成型加工    |   | 配電盤組立・制御装置製作      |  |
| 製造の一連の流れ(加工～出荷) | ○ | プラスチックの成形・仕上げ検査  |   | 配線加工・組立           |  |
| 金属部品の切削加工       | ○ | プラスチック成形機の機械組立   |   | プリント基板実装          |  |
| NC 旋盤           |   | 順送プレス金型の分解・組立    | ○ | 電子部品等の製造・組立       |  |
| MC 加工           |   | 金型設計と製作・組立       | ○ | PLCシーケンサ制御プログラム   |  |
| 精密板金加工          |   | CAD・CAMによる製造工程   | ○ | ロボシリンダー制御プログラム    |  |
| プレス加工           | ○ | ゴムの成分配合、特性検査     |   | 電子回路基礎            |  |
| ワイヤー放電加工        |   | 製品検査、測定、品質管理     | ○ | マイコン制御・プログラミング    |  |
| 溶接技術            |   | 生産設備等の保守・保全      |   | ソーラシステム組立・プログラム   |  |
| レーザー溶接          |   | 乾燥食品製造・機械のメンテナンス |   |                   |  |
| 鋳造技術、鋳型製作       |   | 加工ライン            |   |                   |  |

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。