


企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2022年4月1日現在

企業概況	会社名	株式会社 山一精工	従業員数	10 人	(株)山一精工 	
	所在地	須坂市野辺 1891-2	電話番号	026-245-6402		
	代表者氏名	山崎 亮	担当者職氏名	山崎 亮		
	経営理念	総合思想 実現に向け邁進	創立年月	1990年7月20日		
	主要製品	パワーアシストユニット				
	事業内容	1. パワーアシスト製品 開発・生産・販売 2. 搬送システム自動機 開発・生産・販売 3. 一般金属加工部品の製造 4. 電気機器及び空調機器の委託、メンテナンスサービス				

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

「あたりしきがある、あしたらしき。」

業務上で必要なインフラを整備・改善することで、未来では新しいことになり、それが当たり前のこととなっているはずです。

弊社のイメージは創造し未来へ繋げている会社となります。

2 技術で優れているところ

提案力も技術の一つです。弊社では設計が基本取得業務となり、営業・購買・製造全ての社員が設計も行える体制となっています。お客様から得た情報を速やかに処理する能力や、モノづくりを行う上での問題点、対処方法など創造する力・知識を高めております。

また、令和2年7月にはトヨタ自動車(株)と車両移動台車の共同開発において共同出願による特許(特許第6735689号)を取得することができ、現在も互いの技術やアイデアを出し合い、様々な分野で活用できる搬送製品の共同開発を行っております。

3 製品で優れているところ

提案力を生かしたカスタマイズ製品(特注製品)と超重量物アシスト搬送を1名作業で可能とした幅広いスペックに大変自信があります。

また、製品仕様面では、人が押す引く力(トルク)を検知し、モータ出力を発生させる人力比例アシストを採用しており、通常の運搬と同じ動作で超重量物を動かすことが可能です。物を運搬台車で動かす以外に様々な用途にお使い頂ける製品となります。



オール SUS 仕様



低床リンク仕様



小型仕様



研究用アシスト台車



3.5t牽引仕様



2.0t牽引仕様



6t金型アシスト搬送台車

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

特注製品の製作が全体の90%を占めており、納品までの工程管理を徹底しております。重要工程毎に全体会議を行い、前後工程を把握しコストダウン、定期的な品質向上の会議、納期短縮に繋る仕組みづくりを行っております。標準製品においては一連の工程を標準化しており最短3日で製作が行えます。

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

思考・提案力に長けている社員がおります。幅広い分野の職務を行うことで、意図しない提案を受けることがあります。また、開発技術に優れている社員もおり、定期的に大手自動車メーカーや自動車部品メーカー主動の元、生産ラインの搬出入工程をアシスト化する事業を任せております。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

製品納期短縮、コスト削減に伴う加工設備の導入も年間を通し実施しており、直近ではレーザー加工機及び大型ベンダーを導入。塗装、焼付までを一貫とした生産となっております。また、量産体制よりも特注品を個別製作する工程となるため、在庫、人・設備の稼働率、原価率の見える化を掲げ、2022年4月より新規生産管理システムを導入し運用しています。

生徒実習可能な作業に○付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計	○
清掃訓練	○	熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ(設計/製作)	
ミーティング参加	○	ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般	○	プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	○
製造の一連の流れ(加工～出荷)	○	プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	○
金属部品の切削加工	○	プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立		PLCシーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAMによる製造工程		ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理		マイコン制御・プログラミング	
溶接技術	○	生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン			