


企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2022年4月19日現在

企 業 概 況	会社名	株式会社鈴木	従業員数	836人	株式会社鈴木 	
	所在地	須坂市大字小河原 2150-1	電話番号	026-251-2600		
	代表者 氏名	代表取締役社長 鈴木 教義	担当者職 氏名	総務部長 小川清久		
	経営理念	不への挑戦	創立年月	1933年		
	主要製品	精密金型、コネクタ部品(電子部品、自動車電装部品)、半導体関連装置、各種自動化・省力化装置、医療器具				
	事業内容	精密金型、コネクタ部品(電子部品、自動車電装部品)、半導体関連装置、各種自動車・省力化装置、医療器具等の製造販売				

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

10,000分の1ミリを追求する“オンリーワン”企業

2 技術で優れているところ

1 μ m単位の精度を生み出す匠の技

3 製品で優れているところ

他では真似のできない精度のコネクタ部品を供給し、スマホやパソコンなどの電子機器、自動車など世の中の進化を支えています

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

精密金型を軸に精密部品の量産や装置製造など幅広い事業展開を行い、一貫生産体制を実現しています

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

- ・精密プレス業界で最大規模の生産工場
- ・自社の装置開発部門において、社内合理化を実現

生徒実習可能な作業に○付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)			
挨拶訓練		金属熱処理	2D・3DCAD 設計
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定	3D プリンタ(設計/製作)
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	3D スキャナ(データ作成/検査)
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理	電気機器製造・組立
機械加工一般	○	プラスチック部品の成型加工	配電盤組立・制御装置製作
製造の一連の流れ(加工～出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査	配線加工・組立
金属部品の切削加工	○	プラスチック成形機の機械組立	プリント基板実装
NC 旋盤	○	順送プレス金型の分解・組立	○ 電子部品等の製造・組立
MC 加工		金型設計と製作・組立	○ PLCシーケンサ制御プログラム
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程	ロボシリンダー制御プログラム
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査	電子回路基礎
ワイヤー放電加工	○	製品検査、測定、品質管理	マイコン制御・プログラミング
溶接技術		生産設備等の保守・保全	ソーラシステム組立・プログラム
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス	
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン	

※会社案内ほか、紹介写真などありましたら添付してください。