

## 企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム受入れ協力企業)

2022年4月1日現在

企業概況	会社名	有限会社 中澤鋳造所	従業員数	9人	(有)中澤鋳造所 
	所在地	須坂市野辺町 973-3	電話番号	026-245-2052	
	代表者氏名	中澤翔太	担当者職氏名	代表取締役 中澤翔太	
	経営理念	真心のこもった製品づくりを通し 社会、社員とその家族に貢献する。	創立年月	1964年1月8日	
	主要製品	オイルポンプ、自動車関連、建設機械・産業用、医療用・食品部品、ロボット関連部品、試作品 3次元曲線アルミ製スピーカ筐体(モニタスピーカー用)			
	事業内容	アルミニウム砂型鋳造・ソーラー発電・医療機器製造業者 No.20BZ200132 <a href="http://nakazawa-f.co.jp/">http://nakazawa-f.co.jp/</a>			

### 1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

誠心誠意（一生懸命） とにかくやってみる！ 感動を与えるものづくり

### 2 技術で優れているところ

- ・砂型で±0.2確保
- ・職人の技+3D積層型活用・組み合わせ
- ・品質の確保
- ・寸法精度の高い木型による製品づくり(加工レス化)
- ・水路一体型部品

### 3 製品で優れているところ

- ・鑄肌の確保
- ・複雑形状の製作
- ・レイアウト力



水路一体製品  
FVフォーミュラカー用モーターハウジング



自動車・建設機械部品試作品



AL製3ウェイスピーカー



名古屋大学EVフォーミュラカーモーターハウジング



### 4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

- ・木型レイアウト力 (3Dデータ加工)
- ・短納期 (付加価値の向上・約束を守る)
- ・対応力 (何でもやってみる)
- ・技術力 (工夫・アイデア)

**5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)**

- ・目標(夢)・・・あきらめない・できた時の喜び・力になる ⇒信用
- ・努力・・・やるべきことが見えてくる・創意工夫ができる
- ・継続・・・自信がついてくる
- ・休まない・・・夢・目標(目的)の実現がある
- ・技術屋集団・・・対応力

**6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)**

- ・展示会に参加しPR・新規お客さんの獲得、開拓
- ・設備の有効活用、物を大切にする
- ・整理整頓、掃除(工場内の美化)、自主性
- ・モデリング・木型製作の一貫体制
- ・生産管理：コンピュータ化完成
- ・品質保証：現場をウェブカメラにて自動保存(現場改善 WEB カメラ)



ニッサン GTR 開発主任(水野和敏様)  
(長野高専卒)感動とマルチパフォーマンスの向上のための新しい技術



ガス硬化型砂再生装置、連続ミキサー



軌道上用に改造の愛・地球博時  
使用いただいた車両(交通公園)



ハッチ、鏡、鹿ミノン、はんこ  
フルモールド(ピアノ)

生徒実習可能な作業に○付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練		金属熱処理	2D・3DCAD 設計	○
清掃訓練	○	熱処理、加工、寸法測定	3D プリンタ(設計/製作)	
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理	電気機器製造・組立	
機械加工一般	○	プラスチック部品の成型加工	配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ(加工～出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査	配線加工・組立	
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立	プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立	電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立	PLC シーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程	ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査	電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理	マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全	ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス		
鍛造技術、鋳型製作	○	加工ライン		