

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

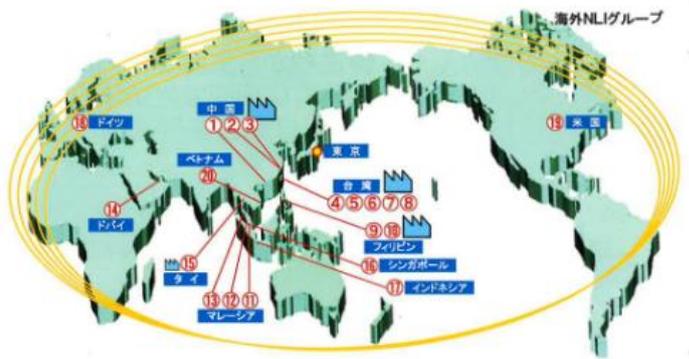
2023年4月27日現在

企業概況	会社名	ニューロン精機株式会社 長野工場	従業員数	27人	ニューロン精機 
	所在地	須坂市小河原松川 4011-6	電話番号	026-285-9455	
	代表者氏名	社長 長 保行	担当者職氏名	工場長 瀧澤 弘	
	経営理念	信頼と技術	創立年月	1968年11月	
	主要製品	工業用マシン・各種部品			
	事業内容	工業用マシン・各種部品製造			

<p>1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー 技術のニューロン工業グループ</p>
<p>2 技術で優れているところ ミクロン単位で精度の高い加工をしております。</p>
<p>3 製品で優れているところ 丈夫で長持ち！ 80年販売しております。時代とともに品質を向上し、国内シェア 95%以上を維持しており、世界市場でもトップクラスの実績を誇っています。</p>
<p>4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等) 関連各社の発注に対し、その要望に100%応じられる体制を保持しております。</p>
<p>5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等) ものづくりの好きな方々が集まっております。</p>
<p>6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等) 最新設備から汎用機まで使い生産効率を上げております。</p>

生徒実習可能な作業に○付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)			
挨拶訓練		金属熱処理	2D・3DCAD 設計
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定	3D プリント(設計/製作)
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	3D スキャナ(データ作成/検査)
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理	電気機器製造・組立
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工	配電盤組立・制御装置製作
製造の一連の流れ(加工～出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査	配線加工・組立
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立	プリント基板実装
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立	電子部品等の製造・組立
MC 加工		金型設計と製作・組立	PLCシーケンサ制御プログラム
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程	ロボシリンダー制御プログラム
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査	電子回路基礎
ワイヤー放電加工	○	製品検査、測定、品質管理	マイコン制御・プログラミング
溶接技術		生産設備等の保守・保全	ソーラシステム組立・プログラム
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス	
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン	

※会社案内ほか、紹介写真などありましたら添付してください。



NEWLONG INDUSTRIAL CO., LTD.



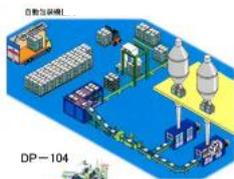
DS-5 II



ニューロング工業株式会社

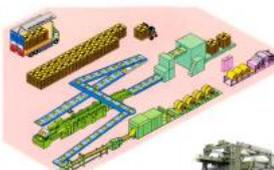


DS-9



DP-104

特注機から生産ライン化まで豊富な実績で対応する、自動包装関連機



先進の技術で、常に製袋・印刷関連業界をリードするNLI製品



NP-7B



DHR-6