


企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2022年04月1日現在

企業概況	会社名	株式会社新井製作所	従業員数	32人	(株)新井製作所 
	所在地	須坂市大字塩野御林跡 1119-2-19	電話番号	026-246-9547	
	代表者氏名	代表取締役社長 新井達也	担当者職氏名	専務取締役 新井直人	
	経営理念	不易流行	創立年月	1954年3月	
	主要製品	発泡スチロール用金型設計及び製作			
	事業内容	アルミニウム製品全般製作 小水力発電機器製作			

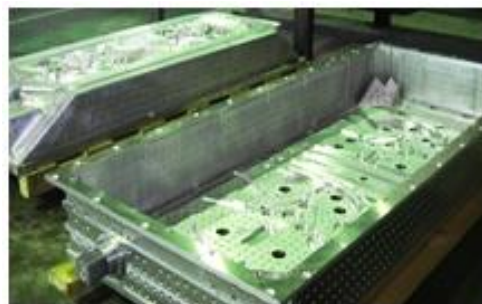
1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

匠の技術と美意識

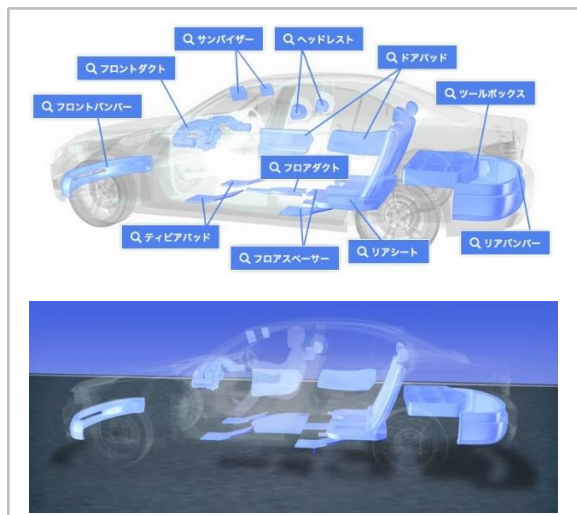
2 技術で優れているところ

右の写真は 1600×1000×300 の大型の金型になります。

全国的にも大きな金型を製作する会社が少ないなか、当社には門形マシニングセンタがあるためこのような大きなサイズの加工が可能です！



3 製品で優れているところ



発泡スチロールは軽量にもかかわらず保温性、緩衝性に優れているため「建築」「自動車」「梱包資材」など様々な分野で使用されています。

特に近年、ハイブリットや電気自動車の軽量化が進み、衝撃吸収材として発泡スチロールの使用量が増えつつあります。

当社はそんな発泡スチロールの成型時に必要な金型を製作しています

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

新井製作所は設計から製造、組み立てまで一貫生産の業務体系です。

そのため低コスト、短納期が可能となっています。

会社内でも様々な仕事があるので、あなたにピッタリの工程があるかもしれません♪



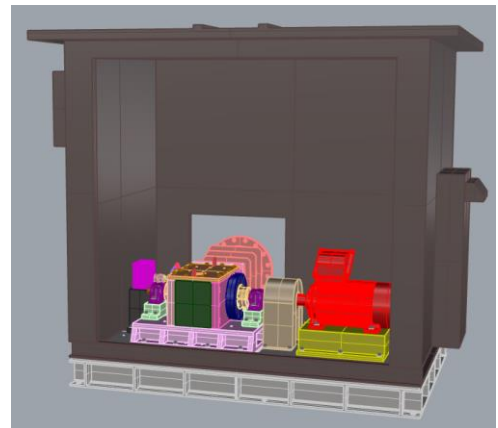
5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

アルミ切削のエキスパートが多数在籍!

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

今世界的にも重要視されている再生可能エネルギーの一つである「水力発電」の「発電機」の製造にも力を入れています。

当社は従来の「水力発電」とは違い、手軽に設置できる「小水力発電機」をメインに地球と地域に貢献できるよう日々努力しています。



生徒実習可能な作業に○付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練		金属熱処理	○	2D・3DCAD 設計	○
清掃訓練	○	熱処理、加工、寸法測定	○	3D プリンタ(設計/製作)	○
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ(加工～出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	
金属部品の切削加工	○	プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	
MC 加工	○	金型設計と製作・組立	○	PLCシーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAMによる製造工程	○	ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理	○	マイコン制御・プログラミング	
溶接技術	○	生産設備等の保守・保全	○	ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作	○	加工ライン			

※会社案内ほか、紹介写真などありましたら添付してください。