

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2022年4月19日現在

企 業 概 況	会社名	信州工業株式会社	従業員数	5人	信州工業株式会社 
	所在地	須坂市墨坂南1-18-13	電話番号	026-245-8211	
	代表者 氏名	代表取締役 山崎克行	担当者職 氏名	代表取締役 山崎克行	
	経営理念	プロフェッショナル&ユニーク	創立年月	1971年9月	
	主要製品	廃油ストーブ 			
事業内容	各種燃焼器機製造販売				

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

小さい会社が大きな仕事をこなします。

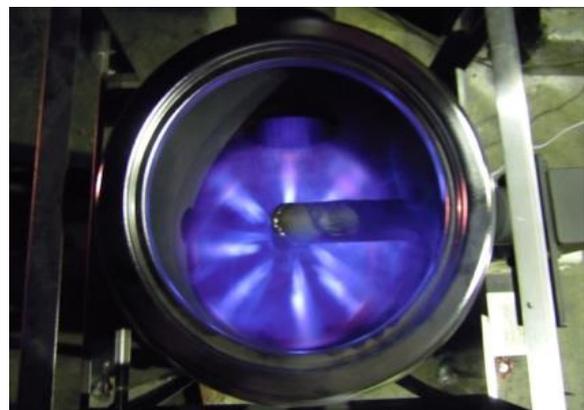
2 技術で優れているところ

燃焼理論

※廃油の完全ガス化燃焼方式（特許）

ロール加工

溶接（SUS 半自動）



3 製品で優れているところ

お客様に利益を提供できる利益還元型商品

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

設計から製作、販売まで一貫して行っています。

「廃油ストープ」では全国 NO1 シェア

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

個々がプロ意識を持っていますので全ての社員が優れた人材です。

SUS 溶接は納品先のお客様からしばしば絶賛されます。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

大量生産商品用の多関節溶接ロボット

(PANASONIC 製)



生徒実習可能な作業に○付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練		金属熱処理	2D・3DCAD 設計
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定	3D プリンタ(設計/製作)
ミーティング参加	○	ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	3D スキャナ(データ作成/検査)
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理	電気機器製造・組立
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工	配電盤組立・制御装置製作
製造の一連の流れ(加工～出荷)	○	プラスチックの成形・仕上げ検査	配線加工・組立
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立	プリント基板実装
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立	電子部品等の製造・組立
MC 加工		金型設計と製作・組立	PLC シーケンサ制御プログラム
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程	ロボシリンダー制御プログラム
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査	電子回路基礎
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理	マイコン制御・プログラミング
溶接技術	○	生産設備等の保守・保全	ソーラシステム組立・プログラム
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス	
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン	