**企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～**

**５４**

（須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会）　　　　　　　　　2022年4月21日現在

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企　業　概　況 | 会社名 | 信光工業株式会社 | 従業員数 | 65人 | \\v-mgadms-04.naganoken-vdi.local\usershare01\suza\rds\redirect\szUser320\Downloads\S16ShinkoKogyo.png |
| 所在地 | 長野市大字鶴賀緑町1401 | 電話番号 | 026-221-1280 |
| 代表者氏名 | 代表取締役荒井　亮治 | 担当者職氏名 | 業務課長山口　三乃 |
| 経営理念 | 極めるものづくり | 創立年月 | 1947年9月19日 |
| 主要製品 | 半導体部品　各種機能めっき　リサイクル事業　キノコ栽培　環境 |
| 事業内容 | めっき加工／有価物回収／環境・衛生機器販売／キノコ栽培・食品加工 |

|  |
| --- |
| １ 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー　機能めっきのパイオニア　提案企業 |
| ２ 技術で優れているところ新素材・非金属等への機能めっきの対応環境 リサイクル技術　キノコ栽培 |
| ３ 製品で優れているところ　半導体製造装置・レーザー反射膜　電解次亜塩素酸水による衛生管理の提案　多品種独自キノコ生産 |
| ４ 組織力で優れているところ（納期が早い、コストが安い等）　不可能を可能にチャレンジ　幅広い分野に挑戦 |
| ５ 人材で優れているところ（技能の達人がいる等）　最先端技術へのチャレンジスタッフ |
| ６ その他で優れているところ（設備がすごい、自動化率がすごい等）　自動化できない少量試作開発のための設備や分析・解析機器保有 |

|  |
| --- |
| 生徒実習可能な作業に〇付けて下さい。（過去に実績有り、または今後可能なもの） |
| 挨拶訓練 |  | 金属熱処理 |  | ２D・３DCAD設計 |  |
| 清掃訓練 |  | 熱処理、加工、寸法測定 |  | 3Dプリンタ（設計/製作） |  |
| ミーティング参加 |  | ルータ加工、塩ビ板・ガラス板 |  | 3Dスキャナ（データ作成/検査） |  |
| プレゼン等の発言・発表体験 |  | メッキ処理 | 〇 | 電気機器製造・組立 |  |
| 機械加工一般 |  | プラスチック部品の成型加工 |  | 配電盤組立・制御装置製作 |  |
| 製造の一連の流れ（加工～出荷） |  | プラスチックの成形・仕上げ検査 |  | 配線加工・組立 |  |
| 金属部品の切削加工 |  | プラスチック成形機の機械組立 |  | プリント基板実装 |  |
| NC旋盤 |  | 順送プレス金型の分解・組立 |  | 電子部品等の製造・組立 |  |
| MC加工 |  | 金型設計と製作・組立 |  | PLCシーケンサ制御プログラム |  |
| 精密板金加工 |  | CAD・CAMによる製造工程 |  | ロボシリンダー制御プログラム |  |
| プレス加工 |  | ゴムの成分配合、特性検査 |  | 電子回路基礎 |  |
| ワイヤー放電加工 |  | 製品検査、測定、品質管理 |  | マイコン制御・プログラミング |  |
| 溶接技術 |  | 生産設備等の保守・保全 |  | ソーラシステム組立・プログラム |  |
| レーザー溶接 |  | 乾燥食品製造・機械のメンテナンス |  |  |  |
| 鋳造技術、鋳型製作 |  | 加工ライン |  |  |  |

※会社案内ほか、紹介写真などありましたら添付してください。