

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2023年4月1日現在

企 業 概 況	会社名	飯山精器株式会社	従業員数	68人	飯山精器株式会社 
	所在地	長野県中野市草間 1162-15	電話番号	0269-26-7851	
	代表者 氏名	代表取締役社長 寺坂 唯史	担当者職 氏名	総務課 関澤 泉	
	経営理念	お客様が喜ばれる、 製品とサービスを提供する。		創立年月	1944年4月30日
	主要製品	油圧機器部品／情報通信機器部品／OA・制御機器・各種シャフト 各種産業機器部品			
	事業内容	NC旋盤による金属切削加工部品の製造			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

「高精度の金属加工スペシャリストで、製造業にIoT技術を積極的に導入するパイオニア企業」

2 技術で優れているところ

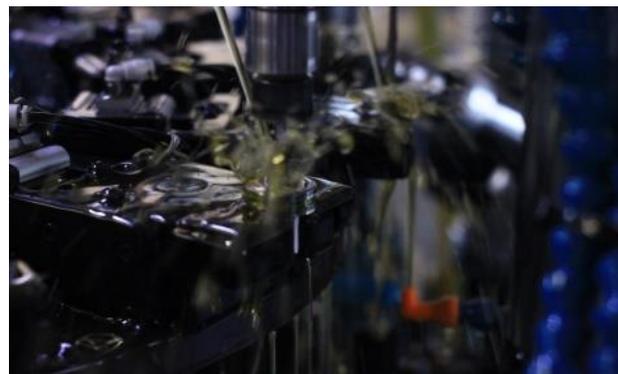
建設機械(パワーショベルなど)に組み込まれる油圧機器部品(ピストン、バルブ)など寸法精度や耐久性を求められる製品の加工を得意としております。

切削加工が難しいとされる難削材(コバルト、チタン、焼入れ鋼等)を加工しています。

超音波・低周波振動切削加工やハードターニング等の新しい加工法にも積極的に取り組んでいます。

3 製品で優れているところ

精度の厳しい油圧機器部品等を切削加工から焼入れ、研磨工程まで行いミクロン台の図面要求にお応えしています。また、難削材と呼ばれる非常に加工が難しい素材の製品についてもお客様から高評価をいただいております。



4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

お客様の試作品の作成の際、社内のベテラン社員が集まり、議論することで難しい加工でも最短時間で仕上げるすることができます。そういった難しいものは国内で、量産部品についてはベトナム工場に対応することで適正なコストでのモノづくりをすることができます。

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

昭和19年から培ってきた七十有余年の切削加工技術は代々、先輩から後輩に引き継がれ最新鋭加工機での加工にもその技術力が大いに活かされています。

切削加工においては、「削り」のスペシャリスト集団であると自負しています。特に若手社員には積極的に教育訓練を行い、早くから責任ある仕事を任せ、失敗を恐れず挑戦し続ける人材を育む企業を目指しています。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

弊社独自の生産管理システム「is-PRO」を構築し、少量多品種短納期の製品にもフレキシブルに対応しています。また、同業他社へも生産管理システム「is-PRO」及び稼働監視システム「is-Look」の販売を行い、好評をいただいております。



量産向けには独自の専用機を製作し、社内自動化設備及び弊社オリジナルの稼働監視システム等の生産技術を保有しています。

また、グローバル化社会を見据え、国内情勢が安定していてインフラ整備も整っているベトナム、ハイフォン市への進出も図り、日本本社とベトナム子会社の協力体制を構築して様々なお客様の要求にお答えしています。

また、2023年3月にはベトナム新工場が竣工となり、生産能力を強化しています。

生徒実習可能な作業に○付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練	○	金属熱処理		2D・3DCAD 設計	
清掃訓練	○	熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ(設計/製作)	
ミーティング参加	○	ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験	○	メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般	○	プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ(加工～出荷)	○	プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	
金属部品の切削加工	○	プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤	○	順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	
MC 加工	○	金型設計と製作・組立		PLCシーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAMによる製造工程		ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理	○	マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造 機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン			

※会社案内ほか、紹介写真などありましたら添付してください。