2025年10月3日

**須坂市産業人材育成事業「技術講習会」のご案内**

澤教授の機械加工講座

～切削加工における基礎原理の習得と実験結果の実務への応用～

須坂市産業連携開発課 / 須坂地域ものづくり人材育成ネットワーク

今年度の澤 武一先生による機械加工講座は、３部に分けて講義をしていただきます。**“切削加工における基礎原理の習得と実験結果の実務への応用”**を中心に講義をしていただきます。機械加工の情報・技術の取得や製造現場の社員教育の一環としてお役立てください。

澤先生はご自身で国家検定一級技能士（機械加工職種、機械保全職種）を取得されるなど、製造　現場を熟知されていますので、より分かり易い講座となっています。多くの企業様からのお申込みをお待ちしています。

**＜日時・講習案内＞**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 開催日時 | 内　　　　　　容 | 講　師 |
| 2025年**11月６日（木）****１３：００～****１７：００**　（４時間） | **1部：切削加工の基礎原理を学ぶ**（1時間）・切削力と切削抵抗　・切削熱と温度分布　・工具たわみとびびりの発生メカニズム　・加工ひずみと溶着　・工具寿命と摩耗進行**2部：ドリルの仕様と加工特性**（1時間）・ドリルの構造と種類　・切りくず排出と工具寿命・下穴加工（心もみ）の重要性　・難削材対応のドリル選定指針**3部：実験結果から学ぶ実務的加工事例**（2時間）・正面フライス加工（バリ，コバ欠けを加工前に知る）・正面フライス加工（ツールパス境界にできる段差の完全平坦化）・正面フライス加工（ツールパスによる薄板の加工歪の抑制）・エンドミル加工（加工精度を向上させる軸方向切込み深さと径方向切込み深さ）・エンドミル加工（ツールパスによる加工精度向上の取り組み）・タップ加工（同期誤差）　・旋盤加工（黒皮旋削における工具欠損）・旋盤加工（順引き切削と逆引き切削による加工面残留応力の違い）・研削加工（低周速研削と加工面残留応力の関係）・研削加工（センシングデータによる検査レスの取り組み）・放電加工（ワイヤ放電加工によるウルトラファインバブルの効果）・環境対策（ウルトラファインバブルによる切削油剤・伸管油腐敗抑制による長寿命化）・現場改善（生産現場の可視化と省エネ化に関する基礎的な取り組み）・現場改善（言語認知科学に基づく不適合報告書などの体系化と有効活用に関する取り組み）　・そのほか，実務的事例について | 芝浦工業大学機械工学科　教授　澤　武一　先生 |

1. 場　　所 須坂駅前ビル シルキー３階 第１ホール
2. 募集人員２０名
3. 受講対象者 企業様の管理職者、機械技術者、生産技術者、機械加工担当者　など
4. 駐車場 長電須坂駅前パーキング（無料駐車券をお渡しします）
5. 受講料 須坂市在住企業、ネットワーク会員企業 ・･・ １,０００円／１人

 上記以外 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ ３,０００円／１人

 受講料は、講座当日11月6日に現金で納入してください。（領収書を発行します）

1. お申込み

2025年10月22日(水)までに、ながの電子申請サービスよりお申し込みください。

<https://apply.e-tumo.jp/city-suzaka-nagano-u/offer/offerList_detail?tempSeq=63121>

※アクセスできない場合は、下記受講申込書にて、FAXまたはメールでお申込みください。

**＜お申込み・お問合せ先＞**

須坂市産業連携開発課　　高瀬（係長）、斎藤、中澤（担当）

ＴＥＬ ０２６－２４８－９０３３ ＦＡＸ　０２６－２４６－３４８９

メール sangyo@city.suzaka.nagano.jp

----------------------------------------------------------------------------------------**＜2025年度　機械加工講座＞**

澤教授の機械加工講座

～切削加工における基礎原理の習得と実験結果の実務への応用～

**申込締切：2025年１０月２2日（水）**

**受講申込書**

|  |  |
| --- | --- |
| 企業名 |  |
| 申込責任者 | 部署 | 役職 | 氏名 |
| 連絡先 | Tel： | E-mail： |
| 受講者名 | 部署・役職 | 部署・役職 |

須坂市産業連携開発課／須坂地域ものづくり人材育成ネットワーク