


企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024年4月22日現在

企業概況	会社名	中野プラスチック工業株式会社	従業員数	165人	<small>中野プラスチック</small> 
	所在地	長野県中野市大字西条1番地2	電話番号	0269-22-3141	
	代表者氏名	小林 清素	担当者職氏名	総務部長 森山 幸造	
	経営理念	顧客の要求を十分満足する 品質の製品を提供する		創立年月	1957年10月
	主要製品	PC、OA 機器、通信機、自動車関連機器部品			
	事業内容	精密プラスチック製品の製造、組立、販売。 精密金型の設計、製造、販売。			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー	私たちはミクロの世界に「夢」を描いています。若さとパワーの中野プラスチック工業。
2 技術で優れているところ	精密成形品に使用されている成形材料で、特にエンブラ、スーパーエンブラと呼ばれている材料に関しての成形技術、狭ピッチコネクタを主体に精密金型の設計技術、加工技術
3 製品で優れているところ	精密成形品の中でも狭ピッチコネクタ、車載向けコネクタは長期に渡り供給している。 また、販売金型も評価を得ている。
4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)	緻密な工程管理力と熟練した技術により金型納期が短納期対応を可能にしている。
5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)	射出成形2級技能士 8名、射出成形1級技能士 19名、機械加工2級技能士 12名が在籍。
6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)	射出成形機は40tから360tと幅広くあり、約65台を保有している。 また、ロボットによる自動インサート成形の推進をしている。

生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)			
挨拶訓練	金属熱処理		2D・3DCAD 設計
清掃訓練	熱処理、加工、寸法測定		3D プリント(設計/製作)
ミーティング参加	ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)
プレゼン等の発言・発表体験	メッキ処理		電気機器製造・組立
機械加工一般	プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作
製造の一連の流れ(加工～出荷)	プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立
金属部品の切削加工	プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装
NC 旋盤	順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立
MC 加工	金型設計と製作・組立		PLCシーケンサ制御プログラム
精密板金加工	CAD・CAMによる製造工程	○	ロボシリンダー制御プログラム
プレス加工	ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎
ワイヤー放電加工	製品検査、測定、品質管理		マイコン制御・プログラミング
溶接技術	生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム
レーザー溶接	乾燥食品製造・機械のメンテナンス		
鋳造技術、鋳型製作	加工ライン		

射出成形工場



機械加工



設計

