

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024 年 4 月 26 日現在

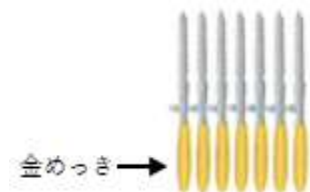
企業概況	会社名	信越理研株式会社	従業員数	132 名	
	所在地	長野市若穂川田 3800-10	電話番号	026-282-5282	
	代表者氏名	服部 俊直	担当者職氏名	宮島 淳一 神林 楓	
	経営理念	私たちは、全社員の知恵と工夫で、お客様(顧客)に「ありがとう」といわれる製品づくりを目指します		創立年月	1958 年 7 月 10 日
	主要製品	車載部品・電子部品			
	事業内容	金属表面処理加工(めっき加工)			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

お客様からの要求に対し「No」と言わず、どんなに難しいことでも社員一人一人の創意工夫により、どうやったらできるのかを考え、多種多様な要求に応えられるよう日々挑戦しています！

2 技術で優れているところ

貴金属が必要な場所・必要な量・必要な厚さで、部分的にめっきをすることで、全面的にめっきするよりも、機能性はそのまま安価にお客様へ製品を提供することができます。



3 製品で優れているところ

めっき加工した製品は、車載部品として国産車はもちろん、海外メーカーの車種にも多数搭載されています。その他にも私たちの日常生活で使用しているモノの中に、弊社でめっき加工した製品が搭載されています。

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

自社設計の製造ラインを有しているため、お客様の多種多様なニーズにお応えできるようになっております。



5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

- ・弊社はめっき技能士資格 (特級 2 名、1 級 5 名、2 級 23 名)を有するめっきのプロ集団です。
- ・めっきラインを設計、製造するための技術者が多数在籍しており、柔軟な設備構築が可能です。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

今後、脱炭素社会の実現に向けて電気自動車が増えていく中で、車載部品に対するめっき加工の受注増加が見込まれます。それに対応できるように 2024 年秋頃から第三工場の建設が開始し、さらなる発展が期待できる会社です。

生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練	金属熱処理	2D・3DCAD 設計
清掃訓練	熱処理、加工、寸法測定	3D プリンタ(設計/製作)
ミーティング参加	ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	3D スキャナ(データ作成/検査)
プレゼン等の発言・発表体験	メッキ処理	○ 電気機器製造・組立
機械加工一般	プラスチック部品の成型加工	配電盤組立・制御装置製作
製造の一連の流れ(加工～出荷)	プラスチックの成形・仕上げ検査	配線加工・組立
金属部品の切削加工	プラスチック成形機の機械組立	プリント基板実装
NC 旋盤	順送プレス金型の分解・組立	電子部品等の製造・組立
MC 加工	金型設計と製作・組立	PLCシーケンサ制御プログラム
精密板金加工	CAD・CAM による製造工程	ロボシリンドー制御プログラム
プレス加工	ゴムの成分配合、特性検査	電子回路基礎
ワイヤー放電加工	製品検査、測定、品質管理	マイコン制御・プログラミング
溶接技術	生産設備等の保守・保全	ソーラシステム組立・プログラム
レーザー溶接	乾燥食品製造機械のメンテナンス	
鋳造技術、鋳型製作	加工ライン	

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。

本社工場



第二工場



シルコート工場(子会社)



社内の様子

