


企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024年4月24日現在

企業概況	会社名	株式会社 角藤	従業員数	780名	(株)角藤 
	所在地	長野市南屋島515	電話番号	026-221-8141	
	代表者氏名	代表取締役社長 大久保 公雄	担当者職氏名	企画人事課長 池田 豊	
	経営理念	顧客の信頼に応え、仕事を通じて社会に貢献する		創立年月	1933年3月18日
	主要製品	各種専門工事(建築鉄骨、鋼製橋梁、基礎杭、外装材等) 及び建築鉄骨の製造			
	事業内容	社会インフラとなる学校・病院・商業施設などの建設に必要な鉄骨・基礎・外装などの専門工事に加え道路・橋の建設に必要な土木・橋梁工事も行っています。			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

街づくりを支える。暮らしを支える。

2 技術で優れているところ

各事業分野において専門的な技術を保有し、日本を代表するビッグプロジェクト建設にも参画しています。

3 製品で優れているところ

建築鉄骨においては、日本で最高となる S グレードの認証を取得しています。

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

当社工場で加工される鉄骨については大手設計会社・建設会社からも品質の良さを評価いただいております。

設計～製造において、独自のチェック体制により品質不良を出さない点も強みです。

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

それぞれの事業分野において専門性を強みとしているので、事業分野ごとに技術や知識をもった社員が多いのが特徴です。

溶接スクールで実技指導もしており、溶接コンクールでは毎年入賞者がいます。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

鉄骨を製作するにあたり、膨大な量の溶接が必要になります。

溶接作業の効率化を図るため、溶接ロボットを多数導入しています。この溶接ロボットの台数は日本有数の規模となります。

生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)				
挨拶訓練		金属熱処理	2D・3DCAD 設計	○
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定	3D プリント(設計/製作)	
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理	電気機器製造・組立	
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工	配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ(加工~出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査	配線加工・組立	
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立	プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立	電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立	PLCシーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程	ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査	電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理	○ マイコン制御・プログラミング	
溶接技術	○	生産設備等の保守・保全	ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス		
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン	○	

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。



角藤 長野工場



国立競技場(鉄骨工事を担当)