


企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024年4月1日現在

企業概況	会社名	株式会社 市川精機	従業員数	59名	株式会社市川精機 
	所在地	長野市北長池 2018-1	電話番号	026-244-4790	
	代表者氏名	代表取締役 鈴木 徹	担当者職氏名	製造部長 宮沢 敏彦	
	経営理念	顧客・社員・自社にとって最高の付加価値を生み出します		創立年月	1972年3月
	主要製品	土木・建築用ダイヤモンド工具、ダイヤモンドホイール、精密部品加工			
	事業内容	一般機械、研磨、ロー付け、レーザー加工、精密測定機による測定			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

最高の人格形成と技術の習得に努め、最大限の力で、お客様に貢献します
お客様そして従業員とその家族は大事な財産です

2 技術で優れているところ

切削から研磨までの高精度加工、薄肉パイプの高精度加工
ロー付・レーザー溶接の加工技術
基礎・基本を大切に、工夫とアイデアで、さらに精密・高精度な加工に日々挑戦しています

3 製品で優れているところ

φ5～φ1500までの土木・建築用ダイヤモンド工具
半導体(シリコン、SiC、サファイヤ)の研磨用超精密基台
各種精密測定機検査による精度保証

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

組織図による役割が明確である
品質・コスト・納期を常に考えて行動している
タテ・ヨコのコミュニケーションがよく取れるようにしている

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

金属加工歴10年以上の経験を積んだ技術者が
技術承継を積極的に行い人材育成につなげている
継続的な人材の採用により、年齢によるギャップが少ない
(10代2名、20代16名、30代11名、40代14名、50代以上16名 ※2024年4月現在)

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

最新のNC複合加工機を毎年設備している
NC旋盤とロボットを組み合わせた自動化・省人化に取り組み、
生産性向上と働き方改革を進めている
新工場の建設・稼働を計画中

生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)			
挨拶訓練	○	金属熱処理	2D・3DCAD 設計
清掃訓練	○	熱処理、加工、寸法測定	3D プリンタ(設計/製作)
ミーティング参加	○	ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	3D スキャナ(データ作成/検査)
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理	電気機器製造・組立
機械加工一般	○	プラスチック部品の成型加工	配電盤組立・制御装置製作
製造の一連の流れ(加工～出荷)	○	プラスチックの成形・仕上げ検査	配線加工・組立
金属部品の切削加工	○	プラスチック成形機の機械組立	プリント基板実装
NC 旋盤	○	順送プレス金型の分解・組立	電子部品等の製造・組立
MC 加工	○	金型設計と製作・組立	PLCシーケンサ制御プログラム
精密板金加工		CAD・CAMによる製造工程	○ ロボット制御プログラム
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査	電子回路基礎
ワイヤー放電加工	○	製品検査、測定、品質管理	○ マイコン制御・プログラミング
溶接技術	○	生産設備等の保守・保全	ソーラシステム組立・プログラム
レーザー溶接	○	乾燥食品製造・機械のメンテナンス	
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン	

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。

株式会社市川精機

最新鋭の設備

毎年最新鋭の工作機械を導入しています。若手社員も複合加工機等を活用して活躍できる環境です。

NCから汎用まで

50数台のNC旋盤、十数台の汎用旋盤で小径から大径まで様々な形状に加工します。半導体や自動車、土木・建築業界など多くの業界に貢献しています。マシニングセンターや複合加工機、省人化ロボットも稼働しています。

先輩や仲間と協力して

2024年4月現在、59名が勤務。全体の30%が20代です。金剛加工歴10年以上の熟練者も多数。ものづくりを通じ技術だけでなく、人として、社会人として日々一歩ずつ成長しています。

