

## 企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024年7月8日現在

企業概況	会社名	株式会社 システムアプリケーション	従業員数	41名	(株)システムアプリケーション 
	所在地	上高井郡小布施町 大字小布施 1181-1	電話番号	026-242-6003	
	代表者氏名	代表取締役 須山 修自	担当者職氏名	総務管理課 黒崎貴子	
	経営理念	～全従業員の物心両面の幸福を実現し、お客様と社会の発展に貢献する～		創立年月	1987年2月
	主要製品	・自動生産設備機械			
	事業内容	・工場生産設備機械、ロボット省力化システムの設計、開発、製造 ・製品製造請負加工、組立、検査、洗浄及び受託			

### 1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

## ～ 想像の力が無限の未知を創る ～

当社では1台1台オーダーメイドで設計から製造までを行う為、その都度問題を解決し、新たな知識を得ることでより良い「もの創り」をしていくという意味が込められています。

### 2 技術で優れているところ

・様々な種類の工場で使用できる自動生産設備 (FA) をご提案、設計、製造することができます。

例) 半導体、自動部品、メディカル製品等

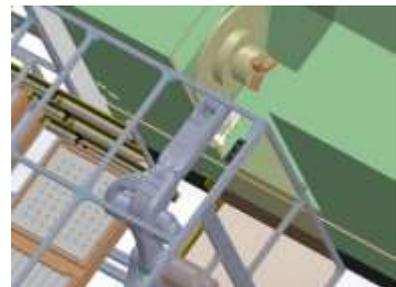
・多軸ロボット搬送



・搬送位置決め技術



・設備情報フィードバック制御技術



・協働ロボットの活用



・配線配管技術



### 3 製品で優れているところ

- ・当社では1ミクロン(マイクロメートル)単位で機械の調整を行っています。
- ・ミクロンの調整まで行うことで多くの信頼を頂いております。
- ・要素開発も行い全くのオリジナル機械機構が作り出せます。

### 4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

- ・制御盤からFA 機械電子機器・計測システム等の全工程を一貫して設計・製造を行っている為、大幅なコスト低減を実現し、他部署との連携を密にでき一体感を持って活動できます。
- ・配線配管技術に関しては、電装図面や配管図には配線配管の形までは指示ができない為、技術者にセンスが求められます。当社では、配線配管をただ接続するのではなく、のちの改造工事やメンテナンス、熱対策、ノイズ対策の事も考えた配線・配管を行っています。きれいな取り回しを常に求め追及している為稼働時のエラーが少なく、数年後のメンテナンス、改造作業のコスト削減に努めています。

### 5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

- ・要素開発、機械、電気設計から製作、配線、プログラミング、調整立上げまで一連のプロフェッショナルが在籍しており、様々な要望にも臨機応変に対応可能です。

### 6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

- ・電気試験機や専用機制御盤、FA 全般の制御盤の製作について 30 年の実績を残しています。
- ・カスタムオーダー対応の生産体制で1台から製造しています。
- ・最新のロボット、センシング、モーター制御技術をいち早く取り入れ最先端のシステム構築を行えます。

生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計	○
清掃訓練	○	熱処理、加工、寸法測定		3D プリント(設計/製作)	○
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立	○
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	○
製造の一連の流れ(加工~出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	○
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立		PLCシーケンサ制御プログラム	○
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程		ロボシリンダー制御プログラム	○
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	○
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理		マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン			

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。

