

企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024年4月22日現在

企業概況	会社名	有限会社山岸製作所	従業員数	9人	(有)山岸製作所 
	所在地	須坂市大字塩野御林跡 1119-2	電話番号	026-245-1999	
	代表者氏名	山岸 秀樹	担当者職氏名	金型ワイヤー加工 担当 宮腰 徳男	
	経営理念	お客様のニーズをプレス金型技術でクリエートします。		創立年月	創業 1965年
	主要製品	電機機器関連部品、流量センサー部品、各種プレス金型			
	事業内容	プレス金型製造、プレス加工			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

まちのプレス屋、金型屋

2 技術で優れているところ

金型設計製作⇒プレス加工の生産体制。

順送金型ノウハウ、プレス量産技術。

ゼロから金型、製品を作り上げる。

3 製品で優れているところ

顧客の希望部品に対し図面から実現、実物を顧客に供給する。

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

金型設計→金型製作→プレス加工と一貫した生産体制で短納期に対応。

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

金型技術及びプレス加工技能を持った多能工。経験豊富な社員さん。

金型技術とプレス技術のコラボレーション。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

プレス機械及び周辺装置

金型製作用ワイヤーカット放電加工機

金型製作用各種機械

生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)				
挨拶訓練		金属熱処理	2D・3DCAD 設計	○
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定	3D プリンタ(設計/製作)	
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板	3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理	電気機器製造・組立	
機械加工一般	○	プラスチック部品の成型加工	配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ(加工～出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査	配線加工・組立	
金属部品の切削加工	○	プラスチック成形機の機械組立	プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立	○ 電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立	○ PLCシーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程	○ ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工	○	ゴムの成分配合、特性検査	電子回路基礎	
ワイヤー放電加工	○	製品検査、測定、品質管理	マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全	ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造機械のメンテナンス		
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン		

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。