


企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024年4月4日現在

企業概況	会社名	有限会社丸源鋸工場	従業員数	10人	(有)丸源鋸工場 
	所在地	須坂市東横町 1426	電話番号	026-245-0675	
	代表者氏名	湯本 浩司	担当者職氏名	湯本 竜ノ介	
	経営理念	可変と不変	創立年月	1922年(大正11年)8月2日	
	主要製品	剪定用手引き鋸			
	事業内容	剪定用手引き鋸の製造販売			

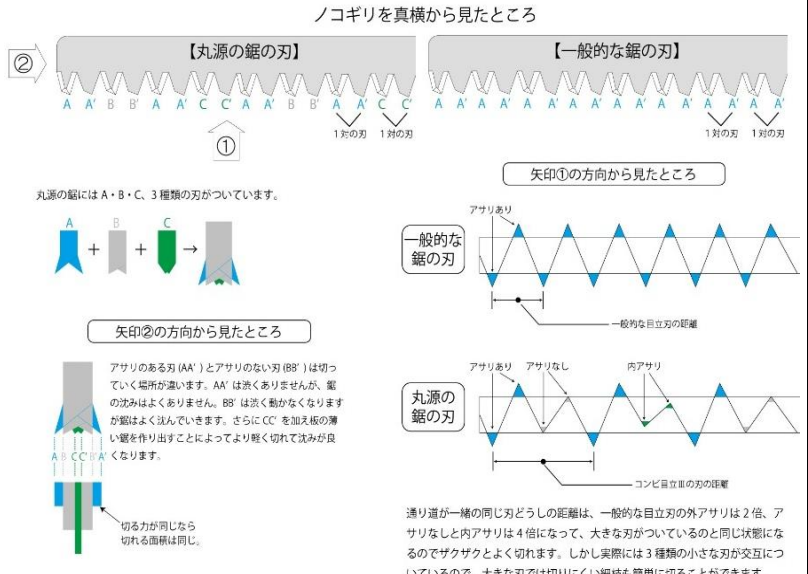
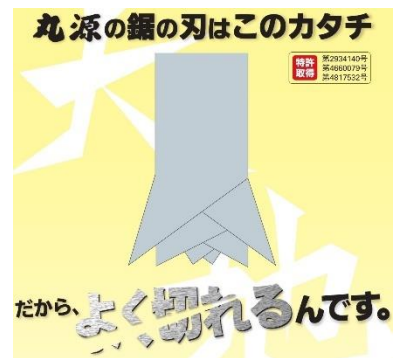
1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー
お客様第一で100年！鋸だけを作っている会社です。

2 技術で優れているところ
特許取得の特殊目立てで軽い切れ味で、よく沈み、固い節でも斜めにもどんなところもよく切れます。鋸の刃で特許を取得しているのは日本で丸源だけです。

3 製品で優れているところ
特殊技術の製法で、よく切れて長持ちする鋸を作っています。

- ① 特許取得の特殊目立てでよく切れる！
- ② 衝撃焼き入れて切れ味長持ち！
- ③ 特殊メッキ加工でサビにも強く、さらに長持ち！
- ④ しっかりとした板厚で折れにくく、曲がりにくい！

誰でも安心して使える鋸です。



4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

少人数ながらも従業員全員で助け合い、早い納期で全国のお客様に鋸をお届けしています。

5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

従業員全員が鋸をパッと見ただけで少しの異変に気が付くことができます。

熟練した目で、毎日鋸をチェックしています。

6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

鋸製造の自動機を6台稼働させ製造しています。

各製造工程で一丁一丁丁寧に、人の目で確認し、検査をして心を込めて鋸を作っています。

生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練	○	金属熱処理		2D・3DCAD 設計	
清掃訓練	○	熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ(設計/製作)	
ミーティング参加	○	ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験	○	メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ(加工～出荷)	○	プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立		PLCシーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAMによる製造工程		ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理	○	マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全	○	ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン			

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。