


## 企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024年4月23日現在

|      |       |                                |        |              |   |
|------|-------|--------------------------------|--------|--------------|---|
| 企業概況 | 会社名   | 株式会社ヒーテック                      | 従業員数   | 27人          | (株)ヒーテック<br> |
|      | 所在地   | 須坂市大字小河原 3954-21               | 電話番号   | 026-248-5711 |   |
|      | 代表者氏名 | 代表取締役<br>滝澤 秀樹                 | 担当者職氏名 | 同左           |   |
|      | 経営理念  | 社会に誇れる企業を目指す                   | 創立年月   | 1957年3月14日   |   |
|      | 主要製品  | 金属熱処理加工                        |        |              |   |
|      | 事業内容  | 自動部品・産業用機械部品などの金属製品熱処理加工をしています |        |              |   |

### 1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

#### 「鋼に生命を」

熱処理をとおして、鋼に生命を吹き込む

製造業で、なくてはならない仕事をしている会社です



### 2 技術で優れているところ

日本刀の製作にみられるように、古い歴史を持つ技術です。熱処理とは、鋼を加熱・冷却することにより、目的にあわせて性質を改良・向上させる処理技術で、多種多様な設備を用いて熱処理をしています。金型や駆動部品など耐久性向上を図るため、熱処理はなくてはならない産業工程です。



### 3 製品で優れているところ

歪みやすい小さな穴が空いている部品から、形に凹凸のある製品まで、熱処理をしています。



### 4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

熱処理は、目立たない仕事であるかもしれませんが、なくてはならない仕事です。  
熱処理をしていないと、次の製造工程に進めませんから、お客様にスピーディーな納品をするために、製造・営業・品質部門と一緒に取り組んでいます。

### 5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

社員全員の80%が国家資格である熱処理技能士を取得。  
その内、最高峰の特級技能士3名在籍。  
目指すは全員特級技能士！！



### 6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

入社した皆さんの力を人財化すべく、全社員を対象に社外の研修機関に2泊3日で研修に送り出しています。

この研修で身につけて欲しいことは、①キビキビ行動 ②先手の挨拶 ③大きな発声 ④明るい笑顔と「魅力的な人間力を高める」研修でもあります。そんな教育には大変力を入れている会社です。

教育・人財力なくしては、企業の発展永続はないかと思っています！！



生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

|                 |   |                  |   |                   |
|-----------------|---|------------------|---|-------------------|
| 挨拶訓練            | ○ | 金属熱処理            | ○ | 2D・3DCAD 設計       |
| 清掃訓練            | ○ | 熱処理、加工、寸法測定      | ○ | 3D プリント(設計/製作)    |
| ミーティング参加        | ○ | ルータ加工、塩ビ板・ガラス板   |   | 3D スキャナ(データ作成/検査) |
| プレゼン等の発言・発表体験   | ○ | メッキ処理            |   | 電気機器製造・組立         |
| 機械加工一般          |   | プラスチック部品の成型加工    |   | 配電盤組立・制御装置製作      |
| 製造の一連の流れ(加工~出荷) | ○ | プラスチックの成形・仕上げ検査  |   | 配線加工・組立           |
| 金属部品の切削加工       |   | プラスチック成形機の機械組立   |   | プリント基板実装          |
| NC 旋盤           |   | 順送プレス金型の分解・組立    |   | 電子部品等の製造・組立       |
| MC 加工           |   | 金型設計と製作・組立       |   | PLCシーケンサ制御プログラム   |
| 精密板金加工          |   | CAD・CAMによる製造工程   |   | ロボシリンダー制御プログラム    |
| プレス加工           |   | ゴムの成分配合、特性検査     |   | 電子回路基礎            |
| ワイヤー放電加工        |   | 製品検査、測定、品質管理     |   | マイコン制御・プログラミング    |
| 溶接技術            |   | 生産設備等の保守・保全      |   | ソーラシステム組立・プログラム   |
| レーザー溶接          |   | 乾燥食品製造・機械のメンテナンス |   |                   |
| 鋳造技術、鋳型製作       |   | 加工ライン            |   |                   |

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。