

## 企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024年10月2日現在

企業概況	会社名	有限会社菊池電鍍金工業所	従業員数	14人	企業 HP の URL を QR コードで貼付け
	所在地	須坂市大字日滝 2077	電話番号	026-245-0091	
	代表者氏名	菊池 隆文	担当者職氏名	菊池 隆文	
	経営理念	誠意	創立年月	1973年7月	
	主要製品	自動車部品、水道部品、電熱器、医療器			
	事業内容	各種めっき加工、アルマイト処理、表面処理			

### 1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー

お客様に満足いただける品物を提供する

### 2 技術で優れているところ

大小さまざまな品物にめっき加工が可能

少量のめっき加工にも対応

### 3 製品で優れているところ

レクサスのアナログ時計の針はじめ様々な分野の表面処理を手掛けている

取引先 150 社以上

### 4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)

開始 30 分前にはほぼ全員がそろろう

各職場のリーダーが、納期調整できるため短納期対応が可能

### 5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

勤続年数長い人が多いため、全員が技術者である

機械でなくほぼ全てが人の手による作業

### 6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

会社負担により毎年一泊の社員旅行を実施

生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)				
挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ(設計/製作)
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理	○	電気機器製造・組立
機械加工一般		プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作
製造の一連の流れ(加工~出荷)		プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立
金属部品の切削加工		プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		電子部品等の製造・組立
MC 加工		金型設計と製作・組立		PLCシーケンサ制御プログラム
精密板金加工		CAD・CAM による製造工程		ロボシリンダー制御プログラム
プレス加工		ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理		マイコン制御・プログラミング
溶接技術		生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス		
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン		

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。