


企業の誇り～わが社のここが素晴らしい～

(須坂創成高等学校創造工学科デュアルシステム協力企業会)

2024年4月4日現在

企業概況	会社名	株式会社 唐沢	従業員数	24人	株式会社唐沢 
	所在地	須坂市大字塩野 1119-2	電話番号	026-245-2743	
	代表者氏名	唐澤 謙一	担当者職氏名	常務取締役 唐澤 規介	
	経営理念	全社員が誠実さを忘れずに、お客様が満足を得られるような品質とサービスを提供する	創立年月	1966年7月	
	主要製品	コネクター部品(スマートフォン・タブレット・車載部品・電化製品など)			
	事業内容	精密プレス金型設計製作・金型部品製作・高速プレス加工			

1 会社のイメージを一言で表すキャッチコピー
高品質なものづくりと短納期・低価格で提供致します。



2 技術で優れているところ
プレス金型部品の加工(研削)精度は、 ± 0.001 で製作します。



3 製品で優れているところ
スマートフォンやタブレットの部品に弊社の製品が使われています。

4 組織力で優れているところ(納期が早い、コストが安い等)
社内で設計製作から加工まで一貫しているため、短納期・低価格で提供できます。



5 人材で優れているところ(技能の達人がいる等)

経験豊富な技術者とそれを加工できる人材がたくさんいます。



6 その他で優れているところ(設備がすごい、自動化率がすごい等)

最新の設備で加工精度を高めています。



生徒実習可能な作業に○を付けて下さい。(過去に実績有り、または今後可能なもの)

挨拶訓練		金属熱処理		2D・3DCAD 設計	
清掃訓練		熱処理、加工、寸法測定		3D プリンタ(設計/製作)	
ミーティング参加		ルータ加工、塩ビ板・ガラス板		3D スキャナ(データ作成/検査)	
プレゼン等の発言・発表体験		メッキ処理		電気機器製造・組立	
機械加工一般	○	プラスチック部品の成型加工		配電盤組立・制御装置製作	
製造の一連の流れ(加工~出荷)	○	プラスチックの成形・仕上げ検査		配線加工・組立	
金属部品の切削加工	○	プラスチック成形機の機械組立		プリント基板実装	
NC 旋盤		順送プレス金型の分解・組立		○ 電子部品等の製造・組立	
MC 加工		金型設計と製作・組立		○ PLCシーケンサ制御プログラム	
精密板金加工		CAD・CAMによる製造工程		○ ロボシリンダー制御プログラム	
プレス加工	○	ゴムの成分配合、特性検査		電子回路基礎	
ワイヤー放電加工		製品検査、測定、品質管理		○ マイコン制御・プログラミング	
溶接技術		生産設備等の保守・保全		ソーラシステム組立・プログラム	
レーザー溶接		乾燥食品製造・機械のメンテナンス			
鋳造技術、鋳型製作		加工ライン			

※会社案内ほか、写真などありましたら添付してください。