

須坂市産業データベース調査票

ふりがな			記入者氏名	
企業名			部署名	
代表者名			E-mail	
住所	(〒 -)			
連絡先	TEL		E-mail	
	FAX		ホームページ	
主業			創業年	
資本金	万円	従業員数	人	
主要品目 主要加工技術	品目・加工名	生産ウェイト	品目・加工名	生産ウェイト
		%		%
		%		%
企業の特徴 (7 [°] -昧 [°] ント・実績・経営方針など)				
主要設備	主要設備			
	設備名(能力・特徴)		メーカー	台数
取得規格名 (ISO規格、エコアクション21等)			年 月 日取得	
			年 月 日取得	

- ※ 記入者情報 (記入者氏名・部署名・E-mail) は公開しません。
- ※ 画像の掲載を希望する場合は、画像 (1点) を添付してください。
- ※ 別紙記入例をご参照ください。

記入例

西暦 年 月 日現在

須坂市産業データベース調査票

ふりがな	すざかせいさくじょ		記入者氏名	須坂花子	
企業名	(有)須坂製作所		部署名	総務部	
代表者名	須坂一郎	記入者情報は公開しません		E-mail	hanako@suzaka-seisaku.jp
住所	(〒382-0011) 須坂市大字日滝3500-49 日滝原産業団地内				
連絡先	TEL	248-9033	E-mail	info@suzaka-seisaku.jp	
	FAX	246-3489	ホームページ	www.suzaka-seisaku.jp	
主業	金型製作、プレス加工		創業年	1980年4月1日	
資本金	900万円	従業員数	25人		
主要品目 主要加工技術	品目・加工名	生産ウェイト	品目・加工名		
	空圧工具部品加工	45%	自動車部品製造	5%	
	農業用機械部品加工	30%			
	農業用機械組立	20%			
企業の特徴 (アピールポイント・実績・経営方針など)	金型部門とプレス部門を持っていること。金型部門からプレス部門へ、プレス部門から金型部門へと互いのフィードバック効果により相乗的により良いプレス加工、より良いプレス金型が製作され、ユーザーの方々の求める品質の高い製品を必然的に作り出せることです。小ロット、短納期も対応可。				
主要設備	主要設備				
	設備名(能力・特徴)	メーカー		台数	
	中型NC旋盤(直径300mm L300)	山崎・森・大隈		4	
	小型MC(テーブル面 450×550)	ファナック		2	
	#40MC(テーブル面 470×600)	日立精機		2	
	#11/2 立フライス(テーブル 300×1250)	遠州		2	
	#11/2 横フライス(テーブル 300×1250)	遠州		2	
	ベンディングプレス	AMADA		2	
取得規格名(ISO規格、エコアクション21等)	エコアクション21		2004年 7月 20日取得 年 月 日取得		

http://は省略してください

西暦でご記入ください

生産ウェイト(売上高構成)合計100%になるようにご記入ください

※ 記入者情報(記入者氏名・部署名・E-mail)は公開しません。
 ※ 画像の掲載を希望する場合は、画像(1点)を添付してください。
 ※ 別紙記入例をご参照ください。

QS9000、ISMS、プライバシーマークなど第三者が認定をしたものをご記入ください